

Scheda D**MATERIE PRIME ED INTERMEDI**

Materie prime utilizzate nell'intero impianto

Tab. D.1

Tipo di materia prima	Quantità annua t/anno	Produttore e scheda tecnica di riferimento	Identificazione		Stato fisico	Modalità di stoccaggio
			numero CAS	altri riferimenti		
CALCE IDRATA	2259,4	Fornaci calce Grigolin SpA	1305-62-0		Polvere	Silo fuori terra
BICARBONATO DI SODIO	1556,76	Società chimica Emilio Fedeli SpA	144-55-8		Polvere	Silo fuori terra
CARBONE ATTIVO	91,04	Jacobi carbons italia Srl	7440-44-0		Polvere	Silo fuori terra
AMMONIACA SOLUZIONE AL 25%	446,45	Norchem SpA	1336-21-6		Liquido	Silo fuori terra
GLICOLE ETILENICO	2,85	Sartori Sergio Srl	107-21-1		Liquido	Fusti
IDROSSIDO DI SODIO SOLUZIONE AL 30%	13,18	Sartori Sergio Srl	1310-73-2		Liquido	Serbatoio fuori terra
ACIDO CLORIDRICO SOLUZIONE AL 32%	16,2	Sartori Sergio Srl	7647-01-0		Liquido	Serbatoio fuori terra
PLUSAMMINA 2014A	2	Facci service Srl		CAS dei componenti: morfolina 110-91-8; derivato etanolamina 141-43-5; cicloesilamina 108-91-8	Liquido	Cisterna IBC

Logistica di approvvigionamento delle materie prime e di spedizione dei prodotti finiti

Tab. D.1B

Tipo di materia prima	Mezzo di trasporto	Frequenza dei movimenti	Tipo di prodotto finito	Mezzo di trasporto	Frequenza dei movimenti
CALCE IDRATA	Autocisterna	2 volte alla settimana	-	-	-
BICARBONATO DI SODIO	Autocisterna	Ogni settimana	-	-	-
CARBONE ATTIVO	Autocisterna	Ogni 40 giorni	-	-	-
AMMONIACA SOLUZIONE AL 25%	Autocisterna	Ogni tre settimane	-	-	-
GLICOLE ETILENICO	Autocarro	Ogni 4 mesi	-	-	-
IDROSSIDO DI SODIO SOLUZIONE AL 30%	Autocarro	Ogni mese	-	-	-
ACIDO CLORIDRICO SOLUZIONE AL 32%	Autocarro	Ogni mese	-	-	-
PLUSAMMINA 2014A	Autocarro	Ogni tre mesi	-	-	-

